**Технические характеристики:**

Станки модели 2532л предназначены для сверления, рассверливания, зенкования, развертывания, нарезания резьбы; применяется в условиях единичного и серийного производства.

Наибольший диаметр сверления в стали 45, мм 40
Вылет шпинделя, мм
- наибольший 1000
- наименьший 280
Наибольшее расстояние от торца шпинделя, мм
- до плиты 1120
- до стола 630
Наибольший ход сверлильной головки по рукаву, мм 720
Ход шпинделя, мм 320
Размер конуса шпинделя к.м 4
Количество частот вращения шпинделя 12
Пределы частот вращения шпинделя мин-1 45 — 2000
Количество подач 6
Пределы подач мм/об 0,1 — 1,1
Наибольший угол поворота стола вокруг колонны, град ±180
Угол поворота стола относительно + 90 бочки, град - 80
Размеры рабочей поверхности, мм
- плиты 800x1120
- стола 450x1000
Скорость перемещения стола по колонне, мм/мин 314
Питающая электросеть
- род тока переменный трехфазный
- частота, ГЦ 50
- напряжение, В 380
Мощность электродвигателя главного привода КВТ 3,0
Количество электродвигателей на станке 3
Габариты, мм 1850x800x2600