**Технические характеристики:**

Станки модели 2532л предназначены для сверления, рассверливания, зенкования, развертывания, нарезания резьбы; применяется в условиях единичного и серийного производства.

Наибольший диаметр сверления в стали 45, мм 40  
Вылет шпинделя, мм  
- наибольший 1000  
- наименьший 280  
Наибольшее расстояние от торца шпинделя, мм  
- до плиты 1120  
- до стола 630  
Наибольший ход сверлильной головки по рукаву, мм 720  
Ход шпинделя, мм 320  
Размер конуса шпинделя к.м 4  
Количество частот вращения шпинделя 12  
Пределы частот вращения шпинделя мин-1 45 — 2000  
Количество подач 6  
Пределы подач мм/об 0,1 — 1,1  
Наибольший угол поворота стола вокруг колонны, град ±180  
Угол поворота стола относительно + 90 бочки, град - 80  
Размеры рабочей поверхности, мм  
- плиты 800x1120  
- стола 450x1000  
Скорость перемещения стола по колонне, мм/мин 314  
Питающая электросеть  
- род тока переменный трехфазный  
- частота, ГЦ 50  
- напряжение, В 380  
Мощность электродвигателя главного привода КВТ 3,0  
Количество электродвигателей на станке 3  
Габариты, мм 1850x800x2600